

AutoID-Lösungen für industrielle Anwendungen

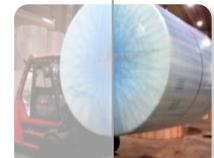
Produktinformation

Veröffentlichungen
Anwendungsbeispiele



auto.id solutions

stonegarden technologies GmbH



press release, 2012

Automation im Papierlager

RFID-Installation von stonegarden unterstützt innovatives Logistikkonzept bei Stora Enso

Am 01.02.2012 wurde bei der Stora Enso Uetersen GmbH erfolgreich ein Fahrerloses Transportsystem (FTS) implementiert. Das System verwendet die neueste Technik im Bereich der FTS und auch RFID und sorgt für einen vollautomatischen, innerbetrieblichen Transport von beladenen Holzpaletten.



Die, von der Firma WEISENBURG Industrie-Technik Maschinenbau GmbH & Co. KG, Wedel gelieferten vier, fahrerlosen Transportfahrzeuge (FTF) besitzen einen Hubmast und einen Gabelträger mit Gabelzinken. Sie transportieren an 365 Tagen im Jahr, 24 Stunden täglich, beladene Holzpaletten mit unterschiedlichen Abmessungen und einem Maximalgewicht von 1200 kg aus der Produktion in eine Bereitstellzone bzw. ein Pufferlager. Die Paletten werden über Förderer der Palettenpackstraße zu zwei Palettenabnahmeplätzen, im Bereich der FTS Anlage, transportiert.

Die von der Firma stonegarden technologies GmbH installierten RFID Einheiten an den Palettenabnahmeplätzen lesen die, auf den Paletten vorhandenen RFID Tags vollautomatisch aus und erhalten so alle relevanten Daten für das weitere Palettenhandling. Das RFID-Label liefert Daten wie z.B. Abmessung, Gewicht und Ziel der Palette. Der Einsatz der RFID-Technik zeichnet sich an dieser Stelle durch ein Höchstmaß an Erfassungssicherheit aus. Die Erfassung der, an den Paletten angebrachten RFID-Standardtransponder ist in jedem Fall garantiert, unabhängig von Palettenformaten und Abmessungen, sowie ohne Beeinflussung durch die Einschrumpfung der Paletten.

Bei der Erfassung von Etiketten, die unter einer Schrumpffolie oder einer Stretchfolie angebracht sind bietet RFID als Funktechnologie einen klaren Vorteil gegenüber der Barcode-Erfassung, da die Folie in keiner Weise ein Problem darstellt.

Das FTF nimmt die Palette am Abnahmeplatz auf und transportiert diese aufgrund der Palettendaten entweder zur Bereitstellzone oder zu einem Pufferlager, wo sie nach Speditionen sortiert gelagert werden. Zur Verbesserung der Kapazitätsauslastung werden die Paletten von den Fahrzeugen im Pufferlager 3-fach gestapelt. Die Transportfahrzeuge können sich frei und selbstständig in den Gebäudebereichen bewegen. Zur Orientierung nutzen die FTF modernste Lasernavigation. Die Leitsteuerung gewährleistet einen reibungslosen Verkehrsfluss der Fahrzeuge, verhindert Kollisionen und priorisiert die FTF nach anfallenden Transportaufträgen. Durch den Einsatz der FTS und RFID-Technologie wurden Material- und Kommunikationsfluss erheblich optimiert.

Die konstruktive Zusammenarbeit des, mit der Umsetzung beauftragten Expertenteams ermöglichte eine einwandfreie Inbetriebnahme der Anlage.

Verantwortlich für die Integration der RFID-Technik zeichnet die Firma stonegarden technologies GmbH, Aachen. Mit Unterstützung der RFID Experten aus Aachen wurde das Konzept für die effiziente Unterstützung der Transportprozesse erstellt und umgesetzt.

„In Absprache mit Stora Enso wurde die Anlage so ausgelegt, dass sich die RFID-Erfassung nahtlos in die bestehende Infrastruktur einfügt.“



Mit Blick auf die Möglichkeiten, die die RFID-Technik bietet, wurde das implementierte Tracking Modul dabei so konzipiert, dass jederzeit eine Funktionserweiterung für eine weitergehende Nutzung möglich ist“, so Dr. Klaus Weingarten Geschäftsführer der stonegarden technologies GmbH.



Beim Blick auf potenzielle Erweiterungen bietet sich, neben der Palettenerfassung beim Warenausgang (Verladekontrolle), besonders die Automation der nachfolgenden Wareneingänge in eventuellen Zwischenlagern oder beim Kunden an.



Fazit von Dr. Klaus Weingarten: „Über den internen Nutzen hinaus, bietet Stora Enso Uetersen Ihren Kunden, über die Ausstattung der Paletten mit RFID-Tags eine einfache Möglichkeit zur Effizienzsteigerung durch die Fortführung der automatischen Palettenidentifikation in den unterschiedlichsten Logistikprozessen.“ Die ideale Voraussetzung für eine zunehmende Verbreitung des RFID-Einsatzes in den kommenden Jahren.



Aachen, Januar 2012
stonegarden technologies GmbH



Über stonegarden technologies

Die stonegarden technologies GmbH mit Sitz in Aachen beschäftigt sich als Systemanbieter mit der Realisierung innovativer AutoID-Lösungen für die Papier-, Druck- und Verpackungsindustrie. Mit mehr als 10 Jahren Erfahrung beim Einsatz unterschiedlicher AutoID Verfahren, wie Barcode- und RFID-Technologien sowie ausgeprägter Kenntnis der Prozesse in den Bereichen Papierproduktion und –verarbeitung, entwickelt stonegarden technologies optimierte Lösungen zur automatischen Waren- und Ladungsträgeridentifikation.

Basis für den effizienten AutoID-Einsatz ist die von uns entwickelte AutoID-Plattform, die zum Einen die zentrale Steuerung aller angeschlossenen Erfassungseinheiten übernimmt und zum Anderen die problemlose Integration in die bestehende IT-Infrastruktur ermöglicht. Schnittstellen zur Online-Anbindung erlauben die nahtlose Anbindung an bestehende ERP- und WM- Systeme.

Die AutoID-Plattform ist Bestandteil unserer umfassenden tracking & tracing (t&t) Systeme für den industriellen Einsatz. Unser Fokus liegt dabei bewusst auf ausgewählten Themengebieten in den Bereichen

- Tracking & tracing von Staplern und Flurförderzeugen
- Automatisches Palettenmanagement (RFID-Stapler)
- Automatisches Behälter- und Ladungsträgermanagement
- Spezielle Lösungen für die Papier-, Druck-, Folien- und Textilindustrie
 - System zur Hülsenumlaufverfolgung
 - System zur Tambourverfolgung
 - System zur automatischen Rollenidentifikation und -verfolgung
 - System zur automatischen Fertigwarenidentifikation im Lager
 - Klischee- Management-System

Zielsetzung unserer t&t Lösungen ist die Vereinfachung der Identifikationsvorgänge zur Verfolgung von Warenbewegungen im Produktions- und Lagerumfeld.

Eine lückenlose Waren/Ladungsträger/Werkstück-Transportverfolgung führt zu maximaler Transparenz in den logistischen Prozessen und ermöglicht die Erschließung damit verbundener Einspar- und Optimierungspotenziale.

Neben der Einsparung von Personalkosten sind dabei vor allem Effizienzsteigerungen, die Vermeidung von Fehltransporten, eine genauere Bestandskontrolle sowie die Verbesserung der Qualitätssicherung zu nennen.

stonegarden technologies unterstützt seine Kunden bei allen Aufgabenstellungen rund um die Systemeinführung, beginnend mit der Prozessberatung über die Systemkonzeption, Implementierung und Inbetriebnahme bis hin zur Wartung im laufenden Betrieb.

Unser Leistungsspektrum in der Übersicht:

- Einführende Prozessberatung
- Lösungskonzeption (Pflichtenhefterstellung)
- Hardwareauswahl und Beschaffung
- Software (RFID-Plattform, Schnittstellen zu ERP/LVS)
- Projektrealisierung und Projektmanagement
- Installation und Inbetriebnahme
- Dokumentation & Schulung
- Service und Wartung im laufenden Betrieb

Mit unserem motivierten Team realisieren wir innovative Lösungen die zu Ihrem Unternehmen „passen“. Wirtschaftlichkeit und Effizienz stehen dabei an erster Stelle.

Falls Sie Interesse an unserem Portfolio haben...

Rufen Sie uns an und informieren Sie sich.

Die Anforderungen unserer Kunden sind für uns Ansporn und die Basis für neue Ideen.



auto.id solutions
made by stonegarden technologies



stonegarden technologies GmbH

Strüverweg 72c
52070 Aachen

Ansprechpartner
Dr. Klaus Weingarten

k.weingarten@stonegarden-technologies.com

Vertretung in D | A | CH

corrugated-solutions
Lösungen für die Wellpappenindustrie

matthias.olbrich@corrugated-solutions.com

